
SCHEMA TECNICA RESINA RT183

- **DESCRIZIONE**

Adesivo conduttivo caricato argento specificamente progettato per schermature e terminazioni di connettori per applicazioni EMC.

- **VANTAGGI**

- Adesivo facile da usare di media viscosità.
- Possibilità di polimerizzare a temperatura ambiente o ad alta temperatura in forno.

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C)	60 minuti
Tempo utile per un eventuale riposizionamento (a 23°C):	8 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 23°C):	24 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 80°C):	1 ora
Tempo per una totale polimerizzazione (a 100°C):	30 minuti

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE** (dopo cottura per 30 minuti a 100°C)

Lap shear (Al/Al) (a 23°C):	8 MPa
Resistività (a 23°C):	< 0.01 Ohm·cm
Lap shear (Al/Al) (dopo 172 ore a 150°C):	8 MPa
Resistività (a 23°C):	< 0.01 Ohm·cm
Lap shear (Al/Al) (dopo 172 ore a 40°C in acqua):	6 MPa
Resistività (a 23°C):	< 0.01 Ohm·cm
Temperatura di esercizio:	da -55°C a +150°C

- **COLORE**

Argento.

- **CONFEZIONAMENTO**

In doppia siringa (Duosyringe) con ugelli miscelatori. Le quantità di resina ed indurente contenute nelle cartucce della confezione sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla.

- **CONSERVAZIONE**

12 mesi dalla data di fabbricazione