

SCHEMA TECNICA RESINA POLIURETANICA BICOMPONENTE FPCC801

DESCRIZIONE

Il sistema FPCC801 è un sistema bicomponente a base poliuretano-poliispartato, esente da solventi, atossico, che reticola a temperatura ambiente tramite un processo di poli-addizione. Applicabile a spruzzo, pennello, rullo o per colata.

Il prodotto vanta una bassa viscosità dinamica, bassissimo picco esotermico, totale assenza di ritiri lineari, elevata brillantezza ed eccellente stabilità di colore.

Totalmente iningiallente grazie alla sua struttura 100% alifatica, e non aggressivo verso il supporto da trattare, è particolarmente indicato per:

- Topcoat elastici su molteplici superfici (compreso acciaio inox e plastiche)
- Pavimentazioni carrellamento frequente e pesante.
- Rivestimenti anticorrosivi;
- Conformal coating;
- Imbibizione fibre composite;
- Impermeabilizzazioni piscine;
- Trattamento marmi;
- Topcoat per nautica;
- Realizzazione di pezzi in carbonio da stampo direttamente in finitura;
- Protezione di manufatti artistici in esterno.

Il prodotto presenta naturalmente una buona tissotropia, e può essere applicato in orizzontale, in verticale o sopratesta, per film prossimi a 50÷150 µm senza presentare colature.

Il materiale una volta indurito assume una totale impermeabilità nei confronti di acqua, vapore, oli, grassi e idrocarburi.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FPCC801:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 1000 ÷ 2000
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,07
Natura della resina		= Polioli modificati
Colore		= Trasparente (pigmentabile)
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FPCC801:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 1100 ÷ 2100
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,18
Natura dell'indurente		= HDI modificato
Colore		= Trasparente
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

	Parti in peso	Parti in volume
RESINA	100	100
INDURENTE	67	59



CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Durezza		82 ÷ 84 Shore D
Pot life	(50g di massa)	5 ÷ 15 minuti (*)
Tempo di indurimento	(50g di massa)	1 ÷ 2 ore (*)
Polimerizzazione completa	(50g di massa)	24 ÷ 36 ore (*)
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	< 0,07%
Resistenza a solventi	(Acetone)	Buona
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	(tra -30°C e +120°C)	Positivo
Temp. transizione vetrosa	(HDT)	100°C
Modulo elastico	MPa	2000
Resistenza a flessione	Kg/cm ²	180
Resistenza a compressione	Kg/cm ²	700
Resistenza a trazione	Kg/cm ²	120

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini invecchiati da almeno 7 giorni.

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5°C e i 35°C

Oltre la data di scadenza non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume

raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica

maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297

E-mail: info@fiortech.com

Sito web: www.fiortech.com

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.