

SCHEDA TECNICA RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE FT0400TX

DESCRIZIONE

Il sistema CE 400 TX è costituito da due componenti: una resina epossidica modificata, resa tissotropica grazie all'aggiunta finissimi inerti minerali e addensanti. L'indurente è un addotto poliammidico anch'esso caricato, migliorandone così le proprietà tissotropiche della miscela e la facilità di miscelazione.

L'indurimento avviene a temperatura ambiente senza presentare alcuna forma di ritiro lineare, anche in condizioni atmosferiche critiche e su supporti saturi di umidità.

Il pot life abbastanza lungo permette la miscelazione e la lavorazione anche di masse importanti.

Questo sistema è stato studiato appositamente per:

- Incollaggi strutturali (legno, metalli, compositi, ecc.)
- Iniezioni strutturali
- Restauro e consolidamento strutturali con fibre di carbonio o aramidiche (travi in legno, muratura, CLS, pareti in legno, ecc.)
- Sistemi anticorrosivi esenti da solventi
- Ancoraggio perni, bulloni e tiranti
- Tasselli chimici
- Inglobamento componenti elettrici ed elettronici
- Impregnazioni
- Imbibizione fibre composite in generale
- Realizzazione stampi
- Primer per pavimentazioni
- Sigillature in generale

Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti, ecc. Presenta inoltre una buona resistenza chimica verso soluzioni acide e basiche.

Nel caso in cui si volesse aumentare ulteriormente le proprietà tissotropiche del prodotto, si consiglia di miscelare i due componenti, lasciar gellificare la miscela (tenendola comunque sotto controllo basandosi sul pot life del sistema) e attendere che venga raggiunta la viscosità ideale. In alternativa è possibile aggiungere ulteriori fillers tissotropizzanti.

UTILIZZO

Dopo aver accuratamente pesato i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT0400TX:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= Tixotropico
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,55
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Neutro (pigmentabile)
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= 12 mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT0400TX:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= Tixotropico
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,36
Natura dell'indurente		= Addotto poliammidico
Colore		= Ambra
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

	Parti in peso	Parti in volume
RESINA	100	100
INDURENTE	Da 50 a 55	Da 60 a 65

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Durezza	(dopo 7 giorni)	83 ÷ 85 Shore D	
Pot life	(100g di massa)	1 ÷ 2 ore	(*)
Tempo di indurimento	(100g di massa)	5 ÷ 8 ore	(*)
Tempo di indurimento	(spessore sottile)	12 ÷ 14 ore	(*)
Polimerizzazione completa	(100g di massa)	72 ore (minimo)	(*)
Resistenza a solventi	-	Buona	
Resistenza agli idrocarburi	-	Ottima	
Resistenza ad acidi e alcali	-	Buona	
Resistenza agli shock termici	(tra -30°C e +140°C)	Positivo	
Temperatura di esercizio continuo		100°C	

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini invecchiati da almeno 7 giorni.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°C e i 35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili).

E' sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C per restituirgli le caratteristiche iniziali.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche e i pigmenti contenuti in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com