
SCHEMA TECNICA RESINA FT 0604/PAV

DESCRIZIONE

Il sistema è costituito da due componenti: una resina epossidica modificata (non caricata) e un indurente formulato, totalmente esente da solventi.

Questo sistema è stato formulato per:

- Promuovere l'adesione su sottofondi cementizi assorbenti e porosi;
- Primer pavimentazioni;
- Impermeabilizzazione di massetti e calcestruzzi;
- Impregnazioni;
- Imbibizione fibre composite in generale;

CARATTERISTICHE

Ottima resistenza chimica e alla corrosione, buona reattività, bassa viscosità. Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti, ecc.

Il prodotto può essere caricato a piacere con svariati tipi di cariche inerti.

UTILIZZO

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore, miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico a basso regime.

Una volta miscelati i due componenti, stendere una prima mano di primer con l'ausilio di un rullo (pelo corto) o di una pennellina.

Procedere con lo spolvero di quarzo sul supporto trattato ancora "fresco", attendere la polimerizzazione parziale (dalle 12 alle 24 h a seconda della temperatura sia esterna sia del supporto) del sistema e successivamente rimuovere il quarzo in eccesso spazzando e/o aspirando.

Ripetere l'operazione più volte se ritenuto necessario.

Le caratteristiche di massima resistenza meccanica verranno raggiunte non prima di 7 giorni dall'inizio della polimerizzazione (prova eseguita alla temperatura di 23°C sia del supporto che dell'ambiente circostante). Temperature e spessori minori porteranno ad un aumento progressivo del tempo necessario al sistema per stabilizzarsi. Si consiglia comunque una temperatura di applicazione non inferiore ai 10°C.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA:

Viscosita'	cPs.	= 500 ÷ 800
Peso specifico	g/ml	= 1,14
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Neutro (pigmentabile)
Stabilita' in latta chiusa		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE:

Viscosita'	cPs.	= 1000 ÷ 2000
Peso specifico	g/ml	= 1,06
Natura dell'indurente		= Poliammine modificate
Colore		= Paglierino
Stabilita' in latta chiusa		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

IN PESO:

100 parti di Resina FT0604/PAV + 50 parti di Indurente FT0604/PAV = **100:50**

IN VOLUME:

100 parti di Resina FT0604/PAV + 54 parti di Indurente FT0604/PAV = **100:54**

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C	(150 grammi di massa)	= 20÷25 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(150 grammi di massa)	= 30÷60 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(1mm di spessore)	= 24 ÷ 48 ore (*)
Completa polimerizzazione a 25°C	(150 grammi di massa)	= 48 ÷ 72 ore (*)
Completa polimerizzazione a 25°C	(1mm di spessore)	= 7 giorni (*)
Temperatura di esercizio continuo		= 100°C
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 150°C.)	= Positivo
Durezza	(Shore D)	= 83 ÷ 85 (dopo 7 giorni)
Resistenza ad acidi e alcali		= ottima
Resistenza a solventi	(acetone)	= buona
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	< 0,07%

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°/35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili). È sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C per riportarlo alle condizioni originarie.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche contenute in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

Si prega di osservare la data di produzione riportata su ogni confezione: la resina è garantita un anno, l'indurente sei mesi. Oltre queste date non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).