
SCHEDA TECNICA RESINA FT0604 TH

DESCRIZIONE

Il sistema FT0604 TH è costituito da due componenti: una resina trasparente non caricata da abbinare all'indurente specifico per usi con lunghi pot-life (tempi utili per la lavorazione). È un sistema bicomponente autolivellante, a base di resine epossidiche cicloalifatiche di altissima qualità, non cristallizzabili alle basse temperature, con indurimento a temperatura ambiente.

È bene eseguire delle prove preventive al fine di verificare che il prodotto sia idoneo alla realizzazione di manufatti trasparenti ove sia presente l'accoppiamento di materiali con diversa dilatazione termica. Questa differente dilatazione e la dilatazione della resina stessa (se in massa elevata) può portare al distacco dal materiale incollato o alla sua rottura nel caso che questo sia fragile.

Questo sistema, oltre alla totale resistenza all'ingiallimento, vanta anche: bassissimo picco esotermico, elevata brillantezza, totale assenza di ritiri lineari, bassa viscosità dinamica, elevata resistenza meccanica e agli agenti atmosferici.

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Imbibizione di fibre composite, impregnazioni anticorrosive, inglobamento di oggetti, realizzazione di manufatti artistici, finitura su pavimentazioni di pregio, pavimenti in pietre, cemento e marmo (anche in esterno), protezione di manufatti artistici in esterno, realizzazione di stampi, finitura da colata per protezione di quadri in resina, manufatti e laminazione in vetroresina, ecc.

Il prodotto può essere pigmentato a piacere, ed essere verniciato con tutte le vernici a smalto in commercio previa carteggiatura.

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. Nella miscelazione a mano è bene fare molta attenzione ad evitare di inglobare aria nel composto, aria che può generare bolle che restano inglobate nella matrice solidificata. La resina è tanto più densa quanto più bassa è la temperatura e una resina più liquida ingloba meno bolle e le evacua più facilmente nel caso ci siano. La temperatura ideale di utilizzo è compresa tra i 25 e i 40°C (se la quantità di prodotto non è eccessiva e se c'è un'adeguata superficie di scambio termico che eviti un ulteriore riscaldamento del prodotto durante la reazione). Al di sotto dei 15°C è sconsigliato l'uso del prodotto a meno che i componenti non vengano preriscaldati a temperature comprese tra i 35 e i 50°C. Maggiore è la temperatura a cui i componenti vengono preriscaldati e minore sarà il pot-life.

APPLICAZIONE: una volta miscelata la resina con l'indurente la si può colare a mano o applicare a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici. Non aumentare o ridurre mai la quantità di indurente rispetto a quanto prescritto sulla presente scheda (100:30): la velocità della reazione non dipende in alcun modo dalla quantità di indurente ma la buona riuscita della reazione sì.

INDURIMENTO: può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 15°C, nell'indurire la resina può generare al suo interno delle microbolle d'aria: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate nel caso sia importante l'aspetto del manufatto. Per il mantenimento della trasparenza e della limpidezza del prodotto è consigliato l'indurimento in ambiente secco e a temperature comprese tra i 25 e i 40°C. Se si ricorre al forno sono consigliate temperature comprese tra i 35°C (nel caso di quantità superiori a 200g) e i 50°C (nel caso di quantità piccole).

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, quella dell'indurente è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservali dall'umidità.
Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0604 TH:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 1000 ÷ 3000
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm ³	= 1,10
Natura della resina		= Cicloalifatica modificata
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0604 TH:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 50 ÷ 200
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm ³	= 0,94
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0604 TH	Parti in peso	= 100
Indurente FT 0604 TH	Parti in peso	= 30
Viscosita' della miscela a 23°C.	cPs.	= 600 ÷ 750
Peso specifico della miscela a 23°C.	Kg/dm ³	= 1,05

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C	(150g di massa)	= 45 ÷ 90 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C (al tatto)	(150g di massa)	= 12 ÷ 24 ore (*)
Tempo di indurimento a 25°C (al tatto)	(1,5mm di spessore)	= 36 ÷ 48 ore (*)
Tempo per l'indurimento completo a 25°C	(1,5mm di spessore, 150g di massa)	= 4 ÷ 6 giorni (*)
Durezza Shore D a 23°C.		= 84 ÷ 86
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 7 giorni)	= nullo
Temperatura di esercizio continuo		= 130°C.
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 130°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi	(acetone)	= Buona
Modulo elastico	MPa	= 3000
Resistenza a trazione	Kg/cm ²	= 140
Resistenza a compressione	Kg/cm ²	= 650
Resistenza a flessione	Kg/cm ²	= 180

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.
La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).