

Data: Ottobre 2008 Revisione: 002 (Marzo 2020)

SCHEDA TECNICA RESINA FT0605 RR

DESCRIZIONE

Il sistema FT0605RR e' costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con brevissimo pot-life (tempo utile per la lavorazione). Il catalizzatore da abbinare alla resina ha codice FT0605RR. La versione in cartuccia di questo prodotto è la FT0605S

Il prodotto così ottenuto presenta ottime proprietà di adesione su molteplici tipi di supporti. Si consiglia una leggera abrasione in caso di incollaggio su superfici completamente lisce e senza porosità.

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Realizzazione di inglobamenti o protezione di circuiti stampati ove non si voglia conservarne l'accesso visivo e si voglia impedire, nel tempo, l'accesso meccanico.

Qualunque tipo di inglobamento o sigillatura in cui siano richiesti rapidissimi tempi di indurimento

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. La temperatura ideale di

utilizzo è compresa tra i 15 e i 35°C. Al di sotto dei 10°C è sconsigliato l'uso del prodotto. Maggiore è

la temperatura, minore sarà il pot-life (il tempo di lavoro utile prima che la resina cominci ad

indurire).

APPLICAZIONE: una volta miscelata la resina con l'indurente la si può colare a mano o applicare a macchina tramite

opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici. La velocità della reazione non dipende in alcun modo dalla quantità di indurente. Il prodotto è molto rapido: si consiglia l'applicazione a macchina o tramite

cartucce e dispenser.

INDURIMENTO: a temperatura ambiente. E' tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di

prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 10°C, nell'indurire la resina può generare al suo interno delle microbolle d'aria: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate nel caso sia

importante l'aspetto del manufatto.

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, quella dell'indurente è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidità.

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0605 RR:

Viscosita' a 25°C. $= 1500 \div 2000$

Peso specifico a 25°C. Kg/dm³

Natura della resina = Epossidica modificata Colore = Trasparente - Nero

Solventi = Assenti

Stabilita' in latta chiusa a 20°C. = Un anno



E-mail: info@fiortech.com Sito web: www.fiortech.com



Data: Ottobre 2008 Revisione: 002 (Marzo 2020)

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0605 RR:

Viscosita' a 25°C. cPs. $= 200 \div 300$ Peso specifico a 25°C. Kg/dm³ = 0.98

Natura dell'indurente = Poliammidi modificati
Colore = Ambra trasparente

Solventi = Assenti Stabilita' in latta chiusa a 20°C. = Un anno

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

Resina FT 0605 RR Parti in peso = 100Indurente FT 0605 RR Parti in peso = 50Viscosita' della miscela a 25°C. cPs. = $700 \div 1200$ Peso specifico della miscela a 25°C. Kg/dm³ = $1,02 \div 1,06$

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Tempo di gelificazione a 25°C	(20g massa)	= 3 minuti (*
Tempo di sformatura a 25°C	(20g massa)	= 6 minuti (*
Tempo di indurimento totale a 25°C.	(20g di massa)	= 24 ore (*)
Durezza Shore D a 25°C.		$= 80 \div 85$
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,16 %
Temperatura di esercizio continuo	_	$= 100^{\circ}$ C.
Resistenza agli shock termici	$(-30^{\circ}\text{C.} + 140^{\circ}\text{C.})$	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Scarsa

CARATTERISTICHE ELETTRICHE:

Rigidita' dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 230 - 240
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,8 - 4,1
Resistivita' di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	$= 2.7 \times 10^{15}$
Fattore di dissipazione termica	23°C.,50 Hz	VDE 0303/4	= 0.03

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogenezzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono. La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori. La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).

