

---

## SCHEDA TECNICA RESINA FT0610/M1

---

### DESCRIZIONE

Il sistema FT0610/M1 è costituito da due componenti: una resina epossidica autoestinguenta modificata, caricata con finissimi inerti minerali e un indurente formulato a base di ammine alifatiche modificate.

L'indurimento avviene a temperatura ambiente con pot life di media durata, senza presentare particolari forme di ritiri lineari.

Questo sistema è stato realizzato per riempimenti di svariate tipologie, per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici e tutte quelle applicazioni ove sia richiesta una buona durezza, un'ottima capacità di dissipazione termica, un'elevata capacità di isolamento elettrico, una buona resistenza alle aggressioni chimiche, al calore e una leggera flessibilità.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, chimiche e fisiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidità, degli agenti chimici e della fiamma.

### METODO DI UTILIZZO

**MISCELAZIONE:** Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (*non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore*). Miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi.

**INDURIMENTO:** può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 15°C, la reazione può risultare eccessivamente lenta o non avvenire nella maniera corretta: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate. Se si ricorre al forno sono consigliate temperature comprese tra i 35°C (nel caso di quantità superiori a 200g) e i 50°C (nel caso di quantità piccole).

### STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 35°C e non inferiori ai 15°C.

(\*\*) Se lo stoccaggio avviene a temperature inferiori o se il componente resina viene esposto a basse temperature o a forti sbalzi termici (ad esempio durante il trasporto) può presentarsi con un'alta viscosità se non addirittura solido. E' sufficiente riscaldarlo a 50°C per riportarlo allo stato originario senza che la funzionalità e le caratteristiche del prodotto ne risultino in alcun modo alterate.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche contenute in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

La durata garantita del componente resina è di un anno, quella dell'indurente è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservali dall'umidità.

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

### CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0610/M1:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 3000 ÷ 5000 (**)
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,41
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Neutro (pigmentabile)
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

### CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0610/M1:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,00
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente giallognolo
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0610/M1	Parti in peso	= 100
Indurente FT 0610/M1	Parti in peso	= 10
Resina FT 0610/M1	Parti in volume	= 100
Indurente FT 0610/M1	Parti in volume	= 14
Viscosita' della miscela a 23°C.	cPs.	= 1500 ÷ 2500
Peso specifico della miscela a 23°C.	Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,37

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 23°C	(100g di massa - spessore 1,5cm)	= 50 ÷ 70 minuti (*)
Tempo di indurimento a 23°C	(100g di massa - spessore 1,5cm)	= 3 ÷ 6 ore (*)
Tempo per l'indurimento completo	(100g di massa - spessore 1,5cm)	= 48 ore (*)
Durezza Shore D a 23°C.		= 70 ÷ 75
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 7 giorni)	= 0,1 %
Temperatura di esercizio continuo		= 130°C.
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 150°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona
Autoestinguenza UL 94		= V0

### CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 230 ÷ 240
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,9 ÷ 4,1
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 2,7 x 10 <sup>14</sup>
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,05

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

**Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.**

**Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.**

(\*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.  
La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297  
E-mail: info@fiortech.com  
Sito web: www.fiortech.com

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.