
SCHEDA TECNICA RESINA EPOSSIDICA FT2090

DESCRIZIONE

Il sistema FT2090 è costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con brevi pot-life o in forno per rapide polimerizzazioni. L'indurente da impiegare è il tipo FT2090.

Questo sistema è stato realizzato per riempimenti di svariate tipologie, per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici e per tutte quelle applicazioni ove sia richiesta autoestinguenza, ottima capacità di dissipazione termica, elevata capacità di isolamento elettrico, buona resistenza alle aggressioni chimiche, al calore, ottima flessibilità.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, chimiche e fisiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidità, degli agenti chimici e della fiamma.

UTILIZZO (miscelazione manuale)

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria. La miscelazione deve essere effettuata con una lama piatta in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT2090:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 2000 ÷ 3500
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,42
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Nero (pigmentabile a scelta)
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= 12 mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT2090:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,00
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente / Giallognolo
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

	Parti in peso	Parti in volume
RESINA	100	100
INDURENTE	20	28

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Durezza	(dopo 7 giorni)	45 ÷ 50 Shore D	
Pot life	(100g di massa)	10 ÷ 15 minuti	(*)
Tempo di indurimento	(100g di massa)	20 ÷ 30 minuti	(*)
Polimerizzazione completa	(100g di massa)	48 ore	(*)
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	0,1%	
Resistenza a solventi	-	Buona	
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima	
Resistenza agli shock termici	(tra -30°C e +150°C)	Positivo	
Temperatura di esercizio continuo		130°C	
Autoestinguenza		UL94 V0	

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini invecchiati da almeno 7 giorni.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°C e i 35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità e cristallizzazione (reversibili).

E' sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C per restituirgli le caratteristiche iniziali.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche e i pigmenti contenuti in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume

raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com