
SCHEMA TECNICA RESINA RT183

- **DESCRIZIONE**

Adesivo conduttivo caricato argento specificamente progettato per schermature e terminazioni di connettori per applicazioni EMC.

- **VANTAGGI**

- Adesivo facile da usare di media viscosità.
- Possibilità di polimerizzare a temperatura ambiente o ad alta temperatura in forno.

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C)	60 minuti
Tempo utile per un eventuale riposizionamento (a 23°C):	8 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 23°C):	24 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 80°C):	1 ora
Tempo per una totale polimerizzazione (a 100°C):	30 minuti
Densità:	2,4 g/ml
Picco esotermico a temperatura ambiente di 23°C:	Non apprezzabile (<100g)

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (dopo cottura per 30 minuti a 125°C)**

Lap shear (300mm ² Al/Al) (a 23°C):	2kN / 6.67 MPa / 967 Psi (minimo)
Resistività (a 23°C):	< 0.01 Ohm-cm
Durezza (a 23°C):	> 50 Shore D
Temperatura di esercizio:	da -55°C a +125°C

- **COLORE**

Argento.

- **CONFEZIONAMENTO**

In doppia siringa (Duosyringe) con ugelli miscelatori. Le quantità di resina ed indurente contenute nelle cartucce della confezione sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Conservare in posizione orizzontale, possibilmente a una temperatura inferiore a 10°C, nel confezionamento originale integro, al riparo dalla luce solare diretta.

- **CONSERVAZIONE**

6 mesi dalla data di fabbricazione