
SCHEMA TECNICA RESINA RT323

- **DESCRIZIONE**

Resina epossidica chiara con viscosità molto bassa e performante ad alte temperature il cui colore cambia da giallo paglierino a rosso durante la cottura/polimerizzazione.

- **VANTAGGI**

- Dopo miscelazione, lungo tempo utile per incollare per un utilizzo più agevole
- La bassa viscosità consente un eccellente incollaggio di componenti complessi
- Buone caratteristiche di maneggevolezza e bassa sensibilità della pelle al preparato
- Alta velocità di polimerizzazione ad elevate temperature
- Notevole resistenza alla temperatura e ad agenti chimici

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE (per una massa di 15g)**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C)	4 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 60°C):	180 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 80°C):	30 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 100°C):	10 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 120°C):	4 minuti

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (a 23°C)**

Viscosità dopo miscelazione:	2 Pa·s
Densità:	1.15
Durezza:	85D
Temperatura di transizione vetrosa (Tg)	140°C
Temperatura di esercizio:	da -50°C a +200°C
Resistenza ai solventi:	Eccellente
Lap shear (Al / Al)	11 MPa

- **COLORE**

Chiaro

- **CONFEZIONAMENTO**

In barattoli o in confezioni Twinpack. Le quantità di resina ed indurente contenute nei Twinpack sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Alla stessa stregua, i barattoli sono dimensionati in modo da rispettare il rapporto giusto tra resina ed indurente.

- **CONSERVAZIONE**

12 mesi dalla data di fabbricazione