

SCHEDA TECNICA RESINA FP 1085

DESCRIZIONE

L'adesivo FP 1085 e' un prodotto bicomponente poliuretano ad alto modulo elastico, con notevole forza adesiva su vetro e acciaio, realizzato per accoppiamenti di vari materiali con differenti ritiri/dilatazioni e per la produzione di pannelli fotovoltaici. Reagisce a temperatura ambiente formando un prodotto permanentemente flessibile, resistente ai raggi solari, all'umidità, al caldo e al freddo. L'indurente da impiegare è il tipo FP 1085.

La resina e l'indurente FP 1085 sono sensibili all'umidità, pertanto si consiglia di chiudere sempre bene le confezioni ogni volta che si preleva il prodotto.

CARATTERISTICHE DEL SIGILLANTE FP 1085:

Viscosità a 25°C.	cPs.	= 900 ÷ 1000
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,05
Natura della resina		= Polioli idrossilati
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP 1085:

Viscosità a 25°C.	cPs.	= 50 ÷ 60
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 0,95
Natura del catalizzatore		= Polimero alifatico isocianico
Colore		= Trasparente, giallastro
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FP 1085	Parti in peso	= 100
Indurente FP 1085	Parti in peso	= 100
Resina FP 1085	Parti in volume	= 100
Indurente FP 1085	Parti in volume	= 100
Viscosità della miscela a 25°C	cPs.	= 600 ÷ 700
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,00

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di gelificazione a 25°C.	(200 gr.massa)	= 30-50 minuti (*)
Polimerizzazione totale a 25°C.	(strato sottile)	= 22-26 ore (*)
Durezza Shore A a 25°C.		= 60 - 80
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Discreta
Resistenza agli shock termici	(-30°C ÷ +120°C)	= Positivo

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono, a temperature inferiori si allungano anche notevolmente.

Per masse maggiori in volumi ridotti (per esempio latte cilindriche o cubi) i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: grosse masse, soprattutto se raccolte in volumi ridotti, producono temperature anche elevate.



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com