

Data: Gennaio 2011 Revisione: 002 (30/11/2012)

# SCHEDA TECNICA SIGILLANTE FTS 4100/2R

### **DESCRIZIONE**

Il sistema FTS 4100/2R e' costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con lunghi pot-life o in forno per rapide polimerizzazioni. L'indurente da impiegare è il tipo FTS 4100/2R.

Il sistema è stato realizzato per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici per bassa e media tensione di esercizio, con un isolamento termico in classe H. E' consigliato l'impiego per piccoli componenti contenenti circuiti ceramici a film spesso e sottile, o magneti e ferriti sinterizzate.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, fisiche e chimiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidità, degli agenti chimici e della fiamma.

### CARATTERISTICHE DEL SIGILLANTE FTS 4100/2R:

Viscosita' a 25°C. cPs. = 5.000 - 6.000

Peso specifico a 25°C. Kg/dm³ = 1,25

Natura della resina = Polimeri siliconici
Colore = Trasparente
Solventi = Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C. = Sei mesi

### CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FTS 4100/2R:

Viscosita' a 25°C. cPs. = 50 - 60

Peso specifico a 25°C. Kg/dm³ = 0,95

Natura del catalizzatore = Olii siliconici

Colore = Trasparente
Solventi = Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C. = Sei mesi

### **RAPPORTO DI MISCELAZIONE:**

Parti in peso	= 100
Parti in peso	= 10
Parti in volume	= 100
Parti in volume	= 15
cPs.	= 2.500 - 3.000
Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,20
	Parti in peso Parti in volume Parti in volume

## **CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:**

Tempo di indurimento a 25°C. (200 gr.massa) Tempo di indurimento a 55°C. (200 gr.massa)  $= 30 \div 45 \text{ minuti (*)}$ Tempo di indurimento a 80°C. (200 gr.massa) =  $10 \div 15$  minuti (\*) Durezza Shore D a 25°C. = 30 - 35Assorbimento d'acqua a 20°C. = 0.12 %(Dopo 72 h) Temperatura di esercizio continuo  $= 190^{\circ} C.$ Resistenza agli shock termici  $(-50^{\circ}C. + 200^{\circ}C.)$ = Positivo Resistenza agli acidi e agli alcali = Ottima Resistenza ai solventi = Scarsa

#### **CARATTERISTICHE ELETTRICHE:**

Rigidita' dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	=200 - 210
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3.0
Resistivita' di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	$= 3.1 \times 10^{15}$
Fattore di dissipazione termica	23°C.,50 Hz	VDE 0303/4	= 0,005

(\*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono. La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimicofisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogenezzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.



Data: Gennaio 2011

Revisione: 002 (30/11/2012)